



CARD NUMBER

(2) شماره کارت:

MATERIAL NUMBER

(1) شماره مواد:

MATERIAL STANDARD CARD

کارت استاندارد مواد اولیه

UNIT

(4) واحد:

MATERIAL NAME

(3) نام ماده

کنترل کیفیت

الکتروود 700 کوره قوس الکتریکی

(5) مشخصات الکتروود 700

PARAMETER	الکتروود 700 کوره	واحد
APPERNT DENSITY	1.7 - 1.75	G/CM3
GRADE	UHP	
ESPECIFIC ELECTRICAL RESISTANCE	4 - 5.8	$Q_{\mu m}$
FLEXURAL STRENGHT	10 - 15	mpa
THERMAL CONDUCTIVITY	180 - 230	W/(K.M)
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANTION	0.4 - 0.9	$\mu m/(K.M)$
DIAMETER	28	inch
LENGHT	2700-2900	mm
CURRENT CAPACITY	90	KA
MODULUS	9000 - 13000	mpas
ASH	0.2	MAX
PROSITY	17 - 21	%

(6) مشخصات نیپل :

APPERNT DENSITY	1.78 - 1.89	G/CM3
ESPECIFIC ELECTRICAL RESISTANCE	2.8 - 3.8	$Q_{\mu m}$
FLEXURAL STRENGHT	18 - 25	mpa
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANTION	0.4 - 0.9	$\mu m/(K.M)$
MODULUS	10000 - 18000	mpas

(7) ابعاد نیپل :

DIAMETER	374.65	mm
LENGHT	558.8	mm
TYPE	374T4L	



CARD NUMBER

(2) شماره کارت:

MATERIAL NUMBER

(1) شماره مواد:

MATERIAL STANDARD

CARD

کارت استاندارد مواد اولیه

UNIT

(4) واحد:

کنترل کیفیت

MATERIAL NAME

(3) نام ماده

الکتروود 700 کوره قوس الکتریکی

(8) مشخصات کوره :

ELECTRODE	UNIT	FOR MELTING FURNACE	FOR REFINNING DEGAS FURNACE
ELECTRODE DIAMETER	mm	700	
GRADE		UHP	
ELECTRODE LENGTH	mm	2800	
NIPPLE SIZE	mm	559	
NIPPLE TYPE	TPI	4	
PRE-SET NIPPLE	YES/NO	YES	
FURNACE		FOR MELTING FURNACE	FOR REFINNING DEGAS FURNACE
NOMINAL CAPACITY	TON	240	
FURNACE TYPE		EBT	
SHELL DIAMETER	mm	7900	
AVERAGE CHARGE	TON/HEAT	200	
FURNACE MAKER		TENOVA	
PHASE ROTATION	CLOCK-WISE?		
NO. OF HEAT / DAY		19	
TAP TO TAP TIME	MINUTES/	69	
POWER ON TIME	MINUTES/	55	
TRANSFORMER		FOR MELTING FURNACE	FOR REFINNING DEGAS FURNACE
CAPACITY	MVA	160	
OVERLOAD	%	20	
SECONDARY WORKING CURRENT	KA	83	
SECONDARY WORKING VOLTAGE	V	1357	
OPERATION		FOR MELTING FURNACE	FOR REFINNING DEGAS FURNACE
SECONDARY WORKING CURRENT	KA	110	
SECONDARY WORKING VOLTAGE	V	1500	
ELECTRODES CONSUMPTION	KG/T	1.8	
ELECTRODES BREAKAGE	PC/MONTH	0	
POWER CONSUMPTION	KWH/T	550	
OXYGEN CONSUMTION	NM3/T	35	
SCRAP COMPOSITION		1	
HEAVY SCRAP	%	1	
DRI	%	98	
HOT MOLTEN TO	%	0	
STEEL GRADE TO PRODUCE		HIGH CARBON	

*این استاندارد جزء شرایط لازم کیفی ماده بوده و فروشنده باید عملکرد کیفی ماده را در مراحل مصرف تضمین کند.

9) شرایط حمل: به صورت بسته بندی (پالت) با کامیون

10) شرایط نگهداری: امکان نگهداری در فضای آزاد و امکان نگهداری بلند مدت وجود دارد.

11) تعریف محموله: هر یک کامیون، یک محموله می باشد.



CARD NUMBER

(2) شماره کارت:

MATERIAL NUMBER

(1) شماره مواد:

MATERIAL STANDARD

CARD

کارت استاندارد مواد اولیه

UNIT

(4) واحد:

کنترل کیفیت

MATERIAL NAME

(3) نام ماده

الکتروود 700 کوره قوس الکتریکی

(12) شرایط بازرسی کیفی:

بازرسی در انبار شرکت	بازرسی در ورود به شرکت	بازرسی در مبدا حمل	بازرسی قبل قرارداد
	1. در صورت لزوم نمونه برداری جهت ارسال به آزمایشگاه انجام خواهد شد 2. ارزیابی نرخ مصرف انجام می شود.	در صورت نیاز انجام خواهد شد	در صورت نیاز کارخانه مورد بازدید قرار خواهد گرفت

شرایط

توضیحات	نرخ مصرف
تمامی فروشندگان ملزم به رعایت ارائه محصول با هدف نرخ مصرف 1.7 کیلوگرم به ازای هر تن مذاب می باشند.	1.7
قابل قبول می باشد.	1.8
5% به عنوان جریمه از مبلغ کل قرارداد کسر می گردد.	1.8 – 1.85
10% به عنوان جریمه از مبلغ کل قرارداد کسر می گردد.	1.85 – 1.95
رد کیفی بوده و غیر قابل قبول بوده و 25% مبلغ قرارداد که به عنوان تضمین در ابتدای قرارداد پرداخت نشده ضبط می گردد.	> 1.95

(18) دفتر فنی تولید	(17) واحد انبار	(16) واحد خرید	(15) واحد کنترل کیفیت	(14) شماره بازرگری: 3	(13) تاریخ صدور: 1400/02/19
---------------------	-----------------	----------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------------

